



PINTURAS PARA INDUSTRIA Y DECORACIÓN

Moype, S.A.
Cmno. De los Marques, 35
30570 Beniaján MURCIA
Tlf. 968 820 878
968 820 812
609 654 370
info@moype.es

ESMALTE POLIURETANO 2 componentes

DESCRIPCIÓN

Esmalte Poliuretano de dos componentes a base de un acrilato y un isocianato alifático. Excelente comportamiento a la intemperie, buena resistencia al amarilleamiento y a la pérdida de brillo.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Para protección eficaz exterior e interior de estructuras, depósitos, grúas, puentes, vehículos, etc. Aplicación sobre hierro, madera, tiene buena adherencia sobre diferentes metales no férricos y sobre algunos tipos de galvanizados.

DATOS TÉCNICOS

Naturaleza:	Acrílica hidroxilada-isocianato.	
Acabado:	Brillante	
Color:	Blanco (colores carta o según muestra, sobre pedido, consultar cantidad mínima a fabricar)	
Densidad:	1,1 y 1,2 Kg/Litro, según colores, +- 0,05	
Contenido en sólidos de la mezcla:	60 +- 1	Relación de la mezcla: 10 esmalte Poliuretano : 1 endurecedor poliuretano 1127
Duración de la mezcla:	8 horas máximo.	
COV:	Cat. j BD (2010) máx 500 g/L	
Rendimiento:	12 - 14 m²/Litro y mano	Según superficie
Secado:	Al tacto: 1 hora según temperatura. Repintado: 8 - 12 horas aprox.	
Envases:	20 Litros + 2 Litros endurecedor, y 4 Litros + 0,4 Litros endurecedor.	

MODO DE EMPLEO

Aplicación: Brocha, Rodillo o Pistola

Dilución orientativa: Pistola : 10-15% aprox.
Brocha o Rodillo: al uso.

Diluyente y limpieza utensilios: Disolvente Poliuretano 161

Preparación del soporte:

Soportes nuevos:

Hierros y sus derivados: para proteger el soporte, previo a su decoración, tratar con imprimaciones adecuadas (IMPRIMACION EPOXI, IMPRIMACION TODO TERRENO...), según el soporte de que se trate y siguiendo las especificaciones marcadas en su ficha técnica. Para la decoración del soporte, éste debe estar exento de productos extraños y/o residuos, así como bien desengrasado, sin polvo y seco. Si presenta signos de oxidación, el óxido debe ser eliminado mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico.

Maderas nuevas: el soporte debe estar exento de productos extraños y/o residuos. Aplicar sobre maderas con un contenido de humedad inferior al 20%, que estén sanas, bien desengrasadas, sin polvo y secas. Lijar y eliminar posibles restos de cola en los ensamblajes y fallos de mecanizado. Si la madera presenta signos de envejecimiento, debe ser previamente lijada, imprimada y eliminado el polvo mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico. En este caso la selladora adecuada es la PASTA MATE EXTRA 1000.

Obra (yeso, cemento y derivados): tratar del modo habitual estos soportes, eliminando salitres, excesos de humedad y eflorescencias. Eliminar productos extraños y/o residuos. Una vez secos imprimir con PASTA MATE EXTRA 1000.



Moype, S.A.
Cmno. De los Marques, 35
30570 Beniaján MURCIA
Tlf. 968 820 878
968 820 812
609 654 370
info@moype.es

PINTURAS PARA INDUSTRIA Y DECORACIÓN

Restauración y mantenimiento:

Maderas barnizadas o pintadas: si han sido barnizadas con barniz con color o incoloro, eliminar los productos extraños, eliminar las zonas mal adheridas o en mal estado, lijar ligeramente, eliminar el polvo resultante del lijado y proceder como sobre maderas nuevas. Si han sido esmaltadas con esmalte sintético, eliminar mediante decapado químico o mediante medios mecánicos y proceder como sobre maderas nuevas.

Hierro y sus derivados esmaltados: sobre pinturas en buen estado, lijar para abrir el poro comprobando que la adherencia es perfecta. Sobre pinturas en mal estado, eliminarlas mediante medios mecánicos o químicos y proceder como sobre soporte nuevo. Proceder del mismo modo sobre Obra (yeso, cemento y sus derivados).

Consejos de aplicación:

- Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia. Aplicar en capas delgadas, y dejar secar a fondo entre capas.
- Dado el amplio espectro de los soportes en aplicaciones directas sobre superficies problemáticas, es conveniente realizar pruebas previas de adherencia. Caso de detectar falso anclaje, imprimir con Imprimación Epoxi Antioxidante o con Imprimación Todo Terreno, según soporte.**
- Para una protección anticorrosiva más efectiva es recomendable aplicar al menos una capa de acabado de Esmalte Poliuretano Alifático 2/c, con un espesor de capa de 80 / 100 micras de película seca, sobre Imprimación Epoxi o Imprimación Epoxi Zinc.**
- No aplicar a temperaturas extremas, ni en superficies expuestas a una fuerte insolación. No aplicar a temperatura inferior a 5°C ni superior a 30°C
- Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.
- No aplicar con humedades relativas superiores a 80%

SEGURIDAD

- Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C
- Producto inflamable. Conservar en zonas secas, a cubierto, a temperaturas entre 5 y 35°C
- No comer, beber ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No verter los residuos al desagüe. Consultar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

Los datos reflejados en esta ficha técnica están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproductibilidad en cada caso concreto.